



# DIOCESI DI LOCRI-GERACE

*Ufficio Diocesano di Pastorale con la Famiglia  
Ufficio per i Problemi Sociali e il Lavoro - Ufficio Pastorale Scolastica e Cultura  
Ufficio Caritas - Progetto Policoro*



## **Nuovi stili di vita**

*Comunità, famiglie, persone e responsabilità etica*

**22 - 23 SETTEMBRE 2017 - LOCRI, CENTRO SALESIANO**

### **COSA SONO I NUOVI STILI DI VITA**

I nuovi stili di vita sono sempre di più gli strumenti che le comunità cristiane, le famiglie cristiane e tutte le persone di buona volontà ha nelle proprie mani per poter cambiare la vita quotidiana e anche per poter influire sui cambiamenti strutturali che devono accadere mediante le scelte dei responsabili della realtà politica e socio-economica. I nuovi stili di vita vogliono far emergere il potenziale che le persone hanno di poter cambiare la vita feriale mediante azioni e scelte quotidiane che rendono possibili cambiamenti, partendo da un livello personale per passare progressivamente a quello comunitario fino a raggiungere i vertici del sistema socio-economico e politico verso mutazioni strutturali globali.

### **I TRE LIVELLI E IL PROCESSO DI AZIONE**

I nuovi stili di vita non intendono coinvolgere solamente la sfera personale della vita, ma devono allargarsi alla dimensione comunitaria. Si richiede l'attenzione a stili di vita sobri e coerenti: questa attenzione non può essere limitata alle scelte dei singoli, ma deve coinvolgere l'intera comunità ecclesiale, le sue componenti (parrocchie, associazioni, istituti religiosi) e le sue strutture anche nella gestione degli spazi e delle risorse economiche, per poi passare alla sfera sociale fino a poter giungere al cambiamento dei sistemi e delle strutture socio-economiche, politiche e culturali.

- **A livello personale e familiare** mediante pratiche e comportamenti quotidiani possibili;
- **a livello comunitario e sociale** attraverso scelte e azioni collettive, coraggiose e profetiche, adottate dalle chiese e dai vari settori della società civile;
- **a livello istituzionale e sistemico** mediante decisioni e delibere politiche (leggi, trattati, concordati, costituzioni...), che obbligano le varie istituzioni socio-economiche e culturali a scelte e cambiamenti strutturali.

### **IL CONVEGNO**

Vuole essere un punto di partenza per la riflessione etica del nostro essere cristiani. Si suddivide in tre momenti:

Il primo è il **pre-convegno** con la riflessione proposta a tutti i consigli pastorali parrocchiali, associazioni movimenti e gruppi cristiani, ai religiosi;

La seconda fase propria del **convegno** strutturato da una relazione e da lavori di gruppo sui cinque temi sopra proposti;

La terza fase **post-convegno** scanditi da 2-3 singole giornate di approfondimento e rilancio del tema nelle singole parrocchie, associazioni, istituti religiosi.

# Scheda di iscrizione

---

<i>Cognome</i>	<i>Nome</i>
Paese _____	Parrocchia _____
e- mail _____	

## **SCelta DEI LABORATORI TEMATICI**

Ogni laboratorio sarà animato da un esperto del settore. Segnare la prima ed eventuale seconda scelta

- |   |                                    |                                    |
|---|------------------------------------|------------------------------------|
| 1. Nuovo rapporto con le cose           | <input type="checkbox"/> 1° scelta | <input type="checkbox"/> 2° scelta |
| 2. Nuovo rapporto con le persone        | <input type="checkbox"/> 1° scelta | <input type="checkbox"/> 2° scelta |
| 3. Nuovo rapporto con la natura         | <input type="checkbox"/> 1° scelta | <input type="checkbox"/> 2° scelta |
| 4. Nuovo rapporto con il territorio     | <input type="checkbox"/> 1° scelta | <input type="checkbox"/> 2° scelta |
| 5. Nuovo impegno di solidarietà sociale | <input type="checkbox"/> 1° scelta | <input type="checkbox"/> 2° scelta |

## **NOTE ORGANIZZATIVE**

- ◆ *La scheda di iscrizione, debitamente compilata, deve pervenire alla Curia entro il 15 settembre tramite fax al numero 0964 232321 oppure con e-mail all'indirizzo di posta elettronica [curia@diocesilocri.it](mailto:curia@diocesilocri.it)*
- ◆ *Per coloro che vorranno acquisire il materiale utile al Convegno è previsto un contributo di € 10.00 a cartella (sussidio, materiale laboratori, relazione, brochure, ...)*
- ◆ *Saranno presenti vari stand di Associazioni e Cooperative del territorio.*
- ◆ *Sabato sera ci saranno degustazioni enogastronomiche e musica etnica.*
- ◆ *Si autorizza incondizionatamente la Segreteria del Convegno ad effettuare riprese audio-video.*
- ◆ *I dati personali saranno trattati elettronicamente nel rispetto della massima riservatezza e utilizzati nei limiti stabiliti dalla legge L.675/1996*
- ◆ *Per Informazioni consultare il sito [www.diocesilocri.it](http://www.diocesilocri.it)*